

ЗВІТ за 2024 рік

суб'єкта господарювання про дотримання умов дозволу на викиди  
від 30 грудня 2020 р. № № 1810136600-779 та виконання заходів щодо  
здійснення контролю за дотриманням установлених гранично  
допустимих викидів забруднюючих речовин

Загальна частина

Таблиця 1

Найменування суб'єкта господарювання	Виробничий структурний підрозділ «Житомирський колійний ремонтно-механічний завод» філії «Центр з ремонту та експлуатації колійних машин» акціонерного товариства «Українська залізниця» (ВСП «ЖКРМЗ» філії «ЦРЕКМ» АТ «УЗ»)
Для юридичної особи - ідентифікаційний код згідно з ЄДРПОУ для фізичної особи - підприємця: реєстраційний номер облікової картки платника податків або серія та номер паспорта (для фізичних осіб, які через свої релігійні переконання відмовляються від прийняття реєстраційного номера облікової картки платника податків та офіційно повідомили про це відповідний контролюючий орган і мають відмітку у паспорті про право здійснювати платежі за серією та номером паспорта)	40123454
Місцезнаходження суб'єкта господарювання	Україна, 10001, Житомирська область, місто Житомир, провулок 1-ий Паровозний, 30
Контактний номер телефону суб'єкта господарювання	067-462-90-29, 093-104-32-35
Адреса електронної пошти суб'єкта господарювання	40123454kmc@gmail.com
Місцезнаходження об'єкта (джерела викиду)	Україна, 10001, Житомирська область, місто Житомир, провулок 1-ий Паровозний, 30
Номер дозволу на викиди та дата видачі	№ 1810136600-779 від 30.12.2020 р.
Прізвище, власне ім'я, по батькові (за наявності) уповноваженої особи суб'єкта господарювання	Микола Олександрович (в наявності) САПОЖНИК
Контактний номер телефону уповноваженої особи суб'єкта господарювання	067-462-90-29, 093-104-32-35
Адреса електронної пошти уповноваженої особи суб'єкта господарювання	40123454kmc@gmail.com
Номер і дата видачі довіреності, що засвідчує повноваження уповноваженої особи суб'єкта господарювання (у разі необхідності)	Довіреність № 1 від третього січня дві тисячі двадцять п'ятого року

Основна частина

Результати виробничого контролю за дотриманням установлених у дозволі на викиди граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря від основних та інших джерел викидів

Таблиця 2

Номер джерела викиду	Найменування забруднюючої речовини	Затверджений гранично допустимий викид, МГ/М <sup>3</sup>	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб	Значення періодичних вимірювань*	Відхилення від затвердженого гранично допустимого викиду, МГ/М <sup>3</sup> *
2	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150,0	1 раз на 12 місяці	MBV №081/12-0161-05	труба	-	-
6	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150,0	1 раз на 12 місяці	MBV №081/12-0161-05	труба	-	-
15	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150,0	1 раз на 24 місяці	MBV №081/12-0161-05	труба	-	-
16	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150,0	1 раз на 24 місяці	MBV №081/12-0161-05	труба	-	-
17	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150,0	1 раз на 24 місяці	MBV №081/12-0161-05	труба	-	-
18	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150,0	1 раз на 24 місяці	MBV №081/12-0161-05	труба	-	-
19	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150,0	1 раз на 24 місяці	MBV №081/12-0161-05	труба	-	-
21	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150,0	1 раз на 24 місяці	MBV №081/12-0161-05	труба	-	-
22	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150,0	1 раз на 24 місяці	MBV №081/12-0161-05	труба	-	-
23	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150,0	1 раз на 24 місяці	MBV №081/12-0161-05	труба	-	-
24	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150,0	1 раз на 24 місяці	MBV №081/12-0161-05	труба	-	-
28	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150,0	1 раз на 24 місяці	MBV №081/12-0161-05	труба	-	-
35	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150,0	1 раз на 24 місяці	MBV №081/12-0161-05	труба	-	-
47	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150,0	1 раз на 24 місяці	MBV №081/12-0161-05	труба	-	-
52	Акролеїн	20,0	1 раз на 18 місяці	MBV №081/12-0571-08	труба	-	-
56	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150,0	1 раз на 12 місяці	MBV №081/12-0161-05	труба	-	-

\* У зв'язку з непроведенням в 2024 році (з невідомих причин) відкритих торгів філією «ЦРЕКМ» АТ «УЗ» на надання послуги з виконання вимірювань та відповідно – невіділенням коштів впровадження природоохоронного заходу не проводилось.

на надання послуги з виконання вимірювань та відповідно – невіділенням коштів впровадження природоохоронного заходу не проводилось.

Результати виробничого контролю за дотриманням установлених у дозволі на викиди технологічних нормативів викидів (за наявності)

Таблиця 3

Номер джерела викиду	Найменування джерела утворення, марка, вид палива	Номер джерела утворення	Назва забруднюючої речовини	Затверджений гранично допустимий викид, міліграмів на куб. метр	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб	Значення періодичних вимірювань*	Відхилення від затвердженого гранично допустимого викиду, міліграмів на куб. метр
Технологічні нормативи викидів відсутні									

\* Якщо у звітному періоді було кілька періодичних вимірювань, дані зазначаються за кожним виміром в окремій графі таблиці.

Дотримання умов дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря

1. До викидів забруднюючих речовин.

1.1. Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря не перевищують гранично-допустимі викиди, зазначені в дозволі через суттєве скорочення (в разі) обсягів виробництва за 2021-2024 роки. Інші викиди, що чинили б суттєвий вплив на навколишнє середовище, відсутні.

1.2. Кількість джерел викидів не збільшилась, зміни сировини та технологічного процесу відсутні, забруднюючі речовини, не враховані в документації відсутні.

2. До технологічного процесу.

2.1. Точне дотримання вимог технологічних інструкцій забезпечується службою технічного контролю.

2.2. Оптиміальні режими роботи, зазначені в техдокументації, витримуються.

2.3. Технологічні процеси здійснюються з дотриманням вимог та параметрів окремо по етапам та процесам взагалі.

2.4. Витрати матеріалів та енергоресурсів відповідають діючим нормативно-технічним документам.

2.5. Технологічні процеси значною мірою механізовані та частково автоматизовані.

2.6. Періодичний контроль за забрудненням атмосферного повітря на межі санітарно захисної зони не проводиться через суттєве скорочення (в разі) обсягів виробництва.

2.7. Котельне обладнання експлуатувалося з дотриманням висновків та пропозицій «Київського регіонального ЕТЦ» філії «ЕТЦ», який проводить режимно-наладжувальні роботи.

2.8. Ведення технологічних та обслуговування обладнання здійснюється у відповідності з технічною документацією, виробничими інструкціями, інструкціями з охорони праці та інструкціями з протипожежної безпеки.

2.9. Технологія ремонту колійних машин та механізмів відповідає вимогам чинних державних стандартів, технічних умов та техдокументації, що затверджені в установленому порядку.

2.10. Паливо, на якому працювали газові котли, відповідає вимогам нормативних документів та має сертифікат відповідності.

2.11. Процес згоряння палива проводиться відповідно до вимог інструкції з експлуатації котлів.

2.12. Металообробні верстати використовуються з дотриманням технологічних режимів та умов, передбачених технічною документацією.

2.13. Ріжучий та абразивний інструмент зберігається у відповідності з технічною документацією в інструментальній коморі на стелажах, в шафах та ящиках.

2.14. Фарбувальна камера забезпечує зручний підхід до вузлів та деталей, що фарбуються.

2.15. Фарбувальна камера обладнана засобами пожегогасіння (вуглекислотними та порошковим вогнегасниками).

2.16. Працівники цехів забезпечують виконання робіт таким чином, щоб викиди в атмосферу не призводили до суттєвих незручностей за межами заводу та суттєвого впливу на навколишнє середовище.

2.17. Сировина використовується економно, у відповідності до вимог нормативної документації.

2.18. Процес згоряння палива проводиться з відповідно до вимог інструкції експлуатації газополум'яного обладнання.

2.19. Технологія ремонту колійної машини та механізмів передбачає:

- оптимальну щільність розташування обладнання;
  - максимально можливу герметизацію обладнання, пов'язаного з виділенням пилу у повітряне середовище виробничих приміщень;
  - запобігання забрудненню атмосферного повітря за межами санітарно захисної зони понад встановлених нормативів ГДВ;
  - комплексне знепилювання, що включає пиловловлення та утилізацію зібраного пилу;
  - додержання гранично допустимого рівня дії шкідливих виробничих факторів.
- 2.20. Повітрообмін у виробничих приміщеннях при працюючому обладнанні забезпечується припливно-витяжною вентиляцією.

### 3. До обладнання та споруд.

3.1. Технологічне обладнання заводу налагоджене та герметичне.

3.2. Вимоги правил в частині будови та безпечної експлуатації обладнання безумовно виконуються:

3.2.1. регулярно проводиться технічне обслуговування газових котлів та печей на твердому (горна кузні) та рідкому паливі;

3.2.2. при технічному обслуговуванні технічний персонал суворо дотримується заходів безпеки;

3.2.3. топки печей чистилися не рідше одного разу на зміну.

3.3. Печі експлуатувалися відповідно протипожежним нормам.

3.4. Зачисні, деревообробні верстати, пилорама та лінія для зачищення мідної шпни та електромагнітних котушок, при обробці на яких утворюється пил; зварювальні пости, місця для пайки, на яких утворюється шкідливі аерозолі та газу, концентрації яких у робочій зоні перевищує гранично допустимі санітарними нормами, оснащені засобами відсмоктування із зони обробки забрудненого повітря, очищення його від домішок і при технічній необхідності обладнанні приєднаними до верстатів індивідуальними (груповими) пристроями.

### 4. До очистки газопилового потоку.

4.1. Безперебійна ефективна робота і безпечна експлуатація ПГОУ, підтримка у справному стані споруд та устаткування для очищення викидів забезпечується відповідно до «Правил технічної експлуатації установок очистки газу».

4.2. Планові (в г. ч. і капітальні) ремонти проводяться згідно графіків ППР відповідного обладнання, поточні – у разі потреби.

4.3. Під час експлуатації обладнання ПГОУ діють безперервно та надійно, фактичні показники відповідають проектним.

4.4. Аварійних зупинок роботи ПГОУ (в г. ч. – і більше однієї години) при працюючому технологічному обладнанні не було.

4.5. При фінансуванні відповідного заходу перевірка ефективності ПГОУ проводилась не рідше одного разу на рік.

## 5. Виробничий контроль.

- 5.1. Керівники робіт (головний механік, старший майстер, майстри дільниць) щоденно здійснюють нагляд за дотриманням належного рівня експлуатації всього обладнання.
- 5.2. Контроль техобладнання та устаткування проводиться систематично (не рідше двох разів на рік).

## 6. У разі виникнення надзвичайних ситуацій (НС) техногенного та природного характеру.

- 6.1. У разі виникнення НС техногенного та природного характеру заводу повинен був би направляти повідомлення по телефону/факсу (при можливості) в Департамент екології та природних ресурсів Житомирської ОДА, якомога швидше, після того, як відбудеться щось із наступного:
  - будь-який викид, який не відповідає вимогам дозволу (викидів не було);
  - будь-яка несправність чи помилка контрольного обладнання, або обладнання для моніторингу, яка може привести до втрати контролю за системою попередження забруднення (несправностей обладнання не було);
  - будь-яка аварія, що може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів регулювання. У якості складової частини повідомлення, оператор повинен вказати дату та час такої аварії, докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті до мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому (аварій не було).
- 6.2. Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії (аварій не зафіксовано). В повідомленні, яке надається до Департаменту екології та природних ресурсів Житомирської ОДА повинна була б наводиться докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про прийняті дії до мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації утворених відходів.

Дотримання умов дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря (по джерелам викидів)

## Номери джерел викидів 1, 12, 13, 14, 34 – Механічний цех МКД (металообр.верстати) 8 – Цех налагоджування паливної апаратури ДРА (металообр.дільниця) 29 – Інструментальна комора МКД (металообробні верстати)

1. Викиди забруднюючих речовин в атмосферу не перевищують гранично-допустимі викиди, зазначені в Обґрунтовуючих матеріалах через суттєве скорочення (в разі) обсягів виробництва за 2021-2024 роки.
2. Зниження запилення повітря здійснюється шляхом пілопридушення в місцях загрузки, розгрузки чи складування продукту пиління (стружка).
3. Місця пересипки стружки утримуються обладованими, впорядкованими, максимально можливо закритими.
4. Верстати та установки використовуються з дотриманням технологічних режимів та умов, що передбачені технологічною документацією на них.
5. Технічним стан обладнання підтримується згідно графіків ГППР.
6. Технологічні процеси відповідають нормативним документам та Держстандартам в галузі охорони праці.

## Номери джерел викидів 4, 5 – Цех ремонту електричних машин ДРА (електропаяльник, лакування, металообробне обладнання) 26 – дільниця ремонту машин ВІРС та ВІР (ЦРКМ) ДРМВТ. (електропаяльник, зварювання, металообробне обл.) 30-33, 38-45 – ЦВНТ ДРМВТ (металообробні верстати, електропаяльники, газополум'яна різка, електрогазорізка)

1. Викиди забруднюючих речовин в атмосферу не перевищують гранично-допустимі викиди, зазначені в Обґрунтовуючих матеріалах через суттєве скорочення (в разі) обсягів виробництва за 2021-2024 роки.

2. Верстати, обладнання та установки використовуються з дотриманням технологічних режимів та умов, що передбачені технологічною документацією на них.
3. При проведенні робіт використовуються відповідні матеріали, що передбачені та зумовлені технологічним процесом.
4. Технічним стан устаткування підтримується згідно графіків ППР.
5. Технічним стан обладнання підтримується згідно графіків ППР.
6. Технологічні процеси відповідають нормативним документам та Держстандартам в галузі охорони праці.

#### **Номери джерел викидів 11 – Цех випробування ДВЗ ДРА (заправка стенду)**

1. Викиди забруднюючих речовин в атмосферу не перевищують гранично-допустимі викиди, зазначені в Обґрунтовуючих матеріалах через суттєве скорочення (в рази) обсягів виробництва за 2021-2024 роки.
2. Стенд використовується дотриманням технологічних режимів та умов, що передбачені технологічною документацією на нього.
3. При проведенні робіт використовуються відповідні матеріали, що передбачені та зумовлені технологічним процесом.
4. Технічним стан устаткування підтримується згідно графіків ППР.
5. Технічним стан обладнання підтримується згідно графіків ППР.
6. Технологічні процеси повинні відповідати нормативним документам та Держстандартам в галузі охорони праці.

#### **Номери джерел викидів 25 – пост роботи гальмувального барабану МКД**

1. Викиди забруднюючих речовин в атмосферу не перевищують гранично-допустимі викиди, зазначені в Обґрунтовуючих матеріалах через суттєве скорочення (в рази) обсягів виробництва за 2021-2024 роки.
2. Гальмувальний барабан використовується дотриманням технологічних режимів та умов, що передбачені технологічною документацією на нього.
3. При проведенні робіт використовуються відповідні матеріали, що передбачені та зумовлені технологічним процесом.
4. Технічним стан устаткування підтримується згідно графіків ППР.
5. Технічним стан обладнання підтримується згідно графіків ППР.
6. Технологічні процеси повинні відповідати нормативним документам та Держстандартам в галузі охорони праці.

#### **Номери джерел викидів 37 – цех ремонту електричних машин постійного струму ДРА**

1. Викиди забруднюючих речовин в атмосферу не перевищують гранично-допустимі викиди, зазначені в Обґрунтовуючих матеріалах через суттєве скорочення (в рази) обсягів виробництва за 2021-2024 роки.
2. Обладнання використовується з дотриманням технологічних режимів та умов, що передбачені технологічною документацією на нього.
3. При проведенні робіт використовуються відповідні матеріали, що передбачені та зумовлені технологічним процесом.
4. Технічним стан устаткування підтримується згідно графіків ППР.
5. Технічним стан обладнання підтримується згідно графіків ППР.
6. Технологічні процеси повинні відповідати нормативним документам та Держстандартам в галузі охорони праці.

Номери джерел викидів 54 – пост роботи верстатів ПД, 55 – Дено (металообробні верстати, електропаяльники, фарбопульт) ДРА, 57 – Пилорама (заточувальний верстат) МКД

1. Викиди забруднюючих речовин в атмосферу не перевищують гранично-допустимі викиди, зазначені в Обґрунтовуючих матеріалах через суттєве скорочення (в разі) обсягів виробництва за 2021-2024 роки.
2. Верстати, обладнання та установки використовуються з дотриманням технологічних режимів та умов, що передбачені технологічною документацією на них.
3. При проведенні робіт використовуються відповідні матеріали, що передбачені та зумовлені технологічним процесом.
4. Технічним стан устаткування підтримується згідно графіків ІППР.
5. Технічним стан обладнання підтримується згідно графіків ІППР.
6. Технологічні процеси повинні відповідати нормативним документам та Держстандартам в галузі охорони праці.

Номери джерел викидів 60-62 – місце заправки автотранспорту та обладнання ПІММ

1. Викиди забруднюючих речовин в атмосферу не перевищують гранично-допустимі викиди, зазначені в Обґрунтовуючих матеріалах через суттєве скорочення (в разі) обсягів виробництва за 2021-2024 роки.
2. Обладнання використовується з дотриманням технологічних режимів та умов, що передбачені технологічною документацією на нього.
3. Резервуари і технологічне обладнання утримання у повній технічній справності та законсервоване.
4. Дихальні клапани резервуарів були відрегульовані на необхідний надлишковий тиск і вакуум, здійснювався нагляд за їх технічним станом.
5. Герметизація роздавальних пістолетів з горловинами паливних баків автотранспорту забезпечувалася спеціальними ущільнювальними шайбами з еластичного матеріалу.
6. При проведенні робіт використовуються відповідні матеріали, що передбачені та зумовлені технологічним процесом.
7. Технічним стан устаткування підтримується згідно графіків ІППР.
8. Технічним стан обладнання підтримується згідно графіків ІППР.
9. Експлуатація обладнання здійснювалася з дотриманням вимог технологічного регламенту, усіх правил і норм охорони праці, пожежної та екологічної безпеки, промсанітарії.
10. Дозволений обсяг викидів не перевищував трикратне значення граничнодопустимого викиду відповідно до законодавства.

## Здійснення заходів із запобігання виникненню надзвичайних ситуацій

Таблиця 4

Здійснення заходів із запобігання виникненню надзвичайних ситуацій	Заходи, здійснені суб'єктом господарювання щодо мінімізації обсягу викидів та запобігання подібним аваріям у майбутньому	
	1. Включення розділів з відповідними вимогами в технологічну документацію на ремонт (модернізацію) колійної техніки (згідно планів ремонту) з перспективними імпортерами ДДВЗ (Weichai WD10 та т. і.).	
1. Стенд гарячої обкатки дизельних двигунів внутрішнього згоряння /ДДВЗ/ (джерело №10) – контроль за дотриманням вимог керівництва з ремонту та технологічного процесу з ремонту ДДВЗ перед встановленням на стенд та під час обкатки.	2. Котельня /газова/ (джерело №53) – у зв'язку з переведенням заводу на електричне опалення та не здійснювались.	
3. Піч для нагрівання металу /горно кузні на твердому паливі/ (джерело №17) – у зв'язку з переведенням технологічного процесу кування (штампування) деталей на використання індукційної нагрівальної установки ІНУ-100 заходи не планувались та не здійснювались.	4. Піч для нагрівання металу /на рідкому паливі/ (джерело №18) – у зв'язку з переведенням технологічного процесу кування (штампування) деталей на використання індукційної нагрівальної установки ІНУ-100 заходи не планувались та не здійснювались.	

## Виконання заходів щодо скорочення обсягу викидів

Таблиця 5

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Очікуване зменшення обсягу викидів після впровадження заходу, тонн на рік	Обсяг витрат, тис. гривень		Інформація про виконання у звітному періоді
					загальний за кошторисною вартістю	витрати у звітному періоді	
Не здійснювались							

## Виконання заходів щодо скорочення обсягу викидів, не передбачені умовами дозволу

виконано

12,8

12,8

113,0219

53

01.01.2024-31.12.2024

Закінчення переведення заводу на електричне опалення

120103 установки для спалювання &lt; 50 МВт (котлоагрегати)



(підпис)

СТАНКЕВИЧ Віталій Анатолійович  
(прізвище, власне ім'я та по батькові  
(за наявності))

М.П. (за наявності)